



(株) ウィズソル

代表取締役社長

中野 克己

ころです。

さて、当社は昨年4月に
旧社名「関西エックス線株」
から「株 ウィズソル」に社
名変更しました。お陰様
で業界・大学関係者に新社
名が広く浸透して来まし
た。皆様からは、社名を変
更した事に「前向きな会社
だ」「積極性を感じる」と
と共に課題を解決する姿
勢にもご理解を頂き、現場
で当社の装置開発担当者
と、お客様の検査・設備保
全担当者との間で「技術交
流会」を開催し、当社が開
発した装置について意見を
交わしながら更なる要望を
お聞きする機会も増えています。
ヨン提案に努めれば、潜在
需要は掘り起こせると実感
しています。

新年明けましておめでと
うございます。
今年度の概況を振り返り
ますと、東北、関東、中国
の各地区における石油コン
ビナートのプラント定修工
事が好調に推移した他、造
船部門においてもLNG輸
送船が連続建造となり、アル
ミ球殻の各種検査業務等
がピークを迎えています。
また、得意分野となる石油
タンク等の腐食減肉検査も
定量的に続いている。
ため、今年度(第58期)
3月期の売上高は前期を上
回る56億円台を見込めそう
です。現場の検査員不足の
課題もありますが、積極的
に新卒採用を行い、マンパワー
の維持に努めていると
されています。

装置の技術開発では、ボ
イラ・熱交チューブ全面を
高速で検査するチューブ肉
I S Z 2305のND I
資格認証制度に変更があつ
た事から、社内の資格取得
教育や技術教育の在り方を
再検討を図つてきました。
従来あつた免許取得に伴う
就業規則の規定を改訂した
他、新たに広島・千葉の両
事業所内に研修室を設け、
技術対策を徹底するなど、
レベル2の再認証試験の合
格率アップを目指してきま
した。新入社員も入社後2

厚測定装置「マルチチャン
ネル式水没HT」が実用段

階に入つてきました。シン
ブルかつコンパクトな構成
でチューブの曲管部も通過
できる特長を持ちます。
また、プラント配管や機
械構造物の溶接部の残留応
力除去・軟化・組織改善を
目的に熱処理を行う局部熱
処理用の焼鈍装置も自社製
作しており、こちらも実用
化が見えてきました。

サポート事業で開発を進
めてきた配管減肉検査装置
「ハイパワーガイド波探傷
装置」も実用化され、来年
度からプラント埋設配管等
の検査業務受注が進むと見
込んでいます。

この他、タンク底板連続
測定装置「UDTシリーズ」
や配管連続板厚測定装置「U
DPシリーズ」に関しては、
改良を重ねながら増産して
おり、営業所毎に装置を設
置するなど運用範囲が順調
に拡大してきました。

人材育成については、J

年でレベル2を最低1種目
取得するよう指示していま
す。講習に参加できない社
員には、実技のもようをW
eb上で確認できるよう
間を設けてコンプライアン
スの徹底にも努めました。
さて、事業の拡大に伴い、
本社事務所も手狭になつて
きた事から、新社屋の建設
計画を進めてきましたが、
昨年末に漸く着工致しまし
た。新社屋は3階建てで現
在の2カ所ある本社事務所
を統合するとともに、1階
には開発ソリューション部
を設置して装置の開発・研
究所も完備する予定です。
広い研修施設や会議室も新
たに設ける事から、社員採
用にあたつてイメージ向上
に寄与するものと捉えてい
ます。新社屋での本格的な
業務開始は来年初めを予定
しておりますが、「ウィズ
ソル」のブランドイメージ
にふさわしい企業規模へと
飛躍を期していきたいと考
えております。

なお、本年は5~6月に
かけてプラント定修工事が
重なる事が予想され、検査
員不足が深刻化する事も想
定されます。無理な受注を
防ぐため、万が一にも品質や納
期トラブルを起こさないよ
う検査内容を精査しながら、
技術開発力を基軸に、お客様
の抱える課題に真摯に向
き合い、的確な解決策を見
出します。ソリューション提案に
取り組んで参りますので、
本年も引き続きご支援、ご
協力を宜しくお願いします。

充実した技術開発力を基軸に ソリューション提案に取り組む!